

# DLW Luxury Vinyl

## Designfliesen-Kollektionen von Armstrong

### Unverwechselbar in Farbe, Schnitt, Struktur

Im Armstrong Produktportfolio finden sich clevere Designbelags-Lösungen für verschiedenste Anforderungen: Mit Scala 100, Scala 55 und Scala 40 bietet der Bodenbelags-Spezialist drei Qualitäten für unterschiedliche Beanspruchungen an, hinzu kommt die selbstfliegende Designfliese Scala Easy. Mit den außergewöhnlichen Formen von Scala DesignCut lassen sich ganz individuelle Bodendesigns selbst entwerfen – schnell und unkompliziert mit einem Online-Tool unter [www.designcut.armstrong.de](http://www.designcut.armstrong.de).

Durch die Produktion im süddeutschen Bietigheim lässt sich die komplette Vielfalt abbilden, Sonderwünsche können problemlos realisiert werden. Die hochwertigen DLW Luxury Vinyl Bodenbeläge made in Germany eignen sich hervorragend überall dort, wo Designansprüche einhergehen mit hohen technischen Anforderungen an den Bodenbelag.

Mannshohe XXL-Planken und raffiniert geschnittene Formate machen die Designfliesen-Kollektion Scala 100 mit ihrer 1,00 mm starken Nuttschicht einzigartig. Für ganzheitliche Raumkonzepte hat Armstrong zudem Scala Wall entwickelt – alle Scala Designfliesen sind damit auch als Wandbelag erhältlich. Es gibt eine Uni-Linie mit leuchtenden Farben und dezenten Grautönen, Muster, die an die Sandlinien in Zen-Gärten erinnern, dazu textil anmutende Strukturen sowie Metallic-Töne und rustikale Hölzer mit Sägezahn-Prägung. Armstrong bietet das gesamte Spektrum an Holzoptiken, von hell bis dunkel, klassisch bis exotisch.

Mitte 2012 präsentierte Armstrong Scala 40, eine neue, reine Holzdekor-Kollektion mit 30 überwiegend hellen, nordisch anmutenden Optiken und einer Nuttschichtdicke von 0,4 mm. Einsatzbereiche sind vor allem der private Wohnbau und Objektbereiche mit mittlerer Frequentierung – etwa Privatzimmer in der Altenpflege oder im Geschosswohnungsbau. Aber auch für kleinere Ladenflächen und Hotelzimmer ist der Designbelag bestens geeignet.

Alle Scala Designbeläge werden werkseitig von Armstrong mit einer hochwertigen PUR-Vergütung versehen. Sie haben die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung (abZ) vom Deutschen Institut für Bautechnik (DIBt), tragen das CE-Zeichen und sind REACH-konform.